

Версия файла: RUS (01.11.2021)
Идентификатор материала: 35
Rble: P. Антич
Редакция: 6
Последнее обновление: 24.01.2019
Производство: Испания

FAG/TW

КОМПАНИЯ SMAGRESTA ЯВЛЯЕТСЯ
ЭКСКЛЮЗИВНЫМ ПРЕДСТАВИТЕЛЕМ
ИСПАНСКОГО ПРОИЗВОДИТЕЛЯ
FRENOS SAULEDA S.A.

FAG/TW представляет собой зеленый формовочный фрикционный материал. В качестве основы используются фенольные смолы и бутадиен-нитрильный каучук в качестве связующей системы, органические и минеральные волокна и модификаторы трения. Обладает высокой износостойкостью и термостойкостью, твердый материалы с хорошими показателями твердости и механической силы. FAG/TW полностью отверждаем, подходит для склеивания и клепки. Доступен к заказу листами: 400x400, 500x500, 650x650, 760x760.

Данные о материале

Фрикционные характеристики (согласно графику)

Коэффициент трения покоя (15 бар, из упаковки):	0,50±0,05	мк
Коэффициент трения покоя (15 бар, 100°C):	0,50±0,05	мк
Коэффициент трения движения:	см. графики	
Интенсивность износа:	см. графики	
T° снижения эффективности	>350	°C

Физические характеристики

Твердость (DIN53505):	90±5	по Шору-D
Относительная плотность (ASTM D792):	2,00±0,05	г/см³
Потери при прокаливании (ASTM D7 348):	40±2	%
Экстракция ацетоном (ASTM D494):	2±0,2	%

Механические характеристики

Предел прочности при растяжении (ASTM D638):	14±5	Н/мм²
Предел прочности при сжатии (ISO 844:2014):	170±5	Н/мм²

Рекомендуемые рабочие значения

T° макс. Непрерывная эксплуатация:	300	°C
T° макс. Периодическая эксплуатация:	400	°C

Тип материала: Жесткий материал

Внешний вид / форм-факторы



Блоки

Много-
слойные

Шестерни

Обработанные

Кольца

Листы

Области применения:

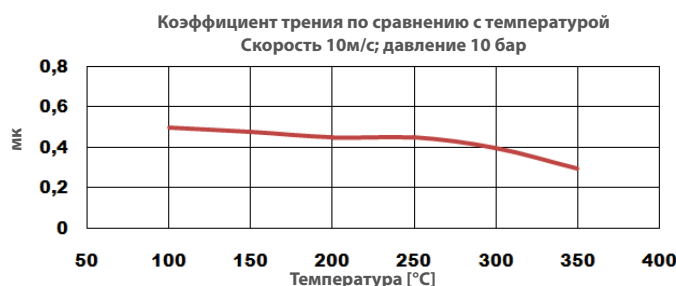
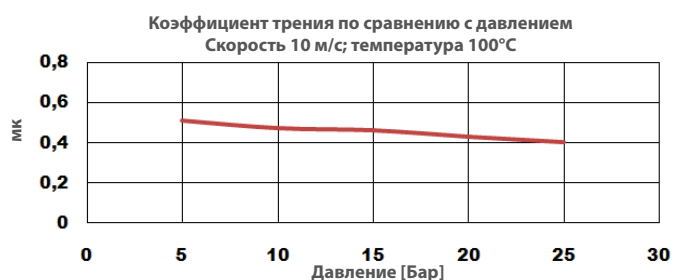
- Оборудование дляковки. - Зубчатые диски для промышленных устройств.
- Лебедки и краны для сверхтяжелых грузов. - Ограничители крутящего момента.
- Сверхмощное промышленное машинное оборудование.
- Сегменты колец для использования в машиностроении.
- Блоки для перфорирующих машин.

Уровень цен: € € €

Регламент ЕС, касающийся правил регистрации, оценки, санкционирования и ограничения использования химических веществ 1907/2006 – Правила ограничения содержания вредных веществ 2011/65/EC: Соответствует

Прочее

Рекомендуемая сопрягаемая поверхность:	Перлитный чугун, твердость HB150-200
Рекомендуемые адгезивы:	Термоотверждающийся клей
Маслоупорный:	Нет



Скорость скольжения трущихся поверхностей, температура и давление взаимосвязаны. Изменение каких-либо значений приведет к изменению остальных. Приведенные значения представляют типовые условия, но не являются окончательными предельными значениями для материала.