

Идентификатор материала: 35
 Rble: P. Антич
 Редакция: 6
 Последнее обновление: 24.01.2019
 Производство: Испания

FAG/TW

КОМПАНИЯ SMAGRESTA ЯВЛЯЕТСЯ
 ЭКСКЛЮЗИВНЫМ ПРЕДСТАВИТЕЛЕМ
 ИСПАНСКОГО ПРОИЗВОДИТЕЛЯ
 FRENOS SAULEDA S.A.

FAG/TW представляет собой зеленый формовочный фрикционный материал. В качестве основы используются фенольные смолы и бутадиен-нитрильный каучук в качестве связующей системы, органические и минеральные волокна и модификаторы трения. Обладает высокой износоустойчивостью и термостойкостью, твердый материалы с хорошими показателями твердости и механической силы. FAG/TW полностью отверждаем, подходит для склеивания и клепки.

Данные о материале

Фрикционные характеристики (согласно графику)

Коэффициент трения покоя (15 бар, из упаковки):	0,50±0,05	мк
Коэффициент трения покоя (15 бар, 100°C):	0,50±0,05	мк
Коэффициент трения движения:	см. графики	
Интенсивность износа:	см. графики	
T° снижения эффективности	>350	°C

Физические характеристики

Твердость (DIN53505):	90±5	По Шору D
Относительная плотность (ASTM D792):	2,00±0,05	гр/см³
Потери при прокаливании (ASTM D7 348):	40±2	%
Экстракция ацетоном (ASTM D494):	2±0,20	%

Механические характеристики

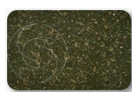
Предел прочности при растяжении (ASTM D638):	14±5	Н/мм²
Предел прочности при сжатии (ISO 844:2014):	170±5	Н/мм²

Рекомендуемые рабочие значения

T° макс. Непрерывная эксплуатация:	300	°C
T° макс. Периодическая эксплуатация:	400	°C

Тип материала: жесткий материал

Внешний вид / форм-факторы



Области применения

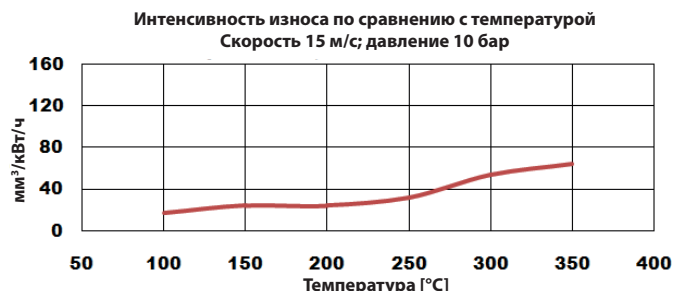
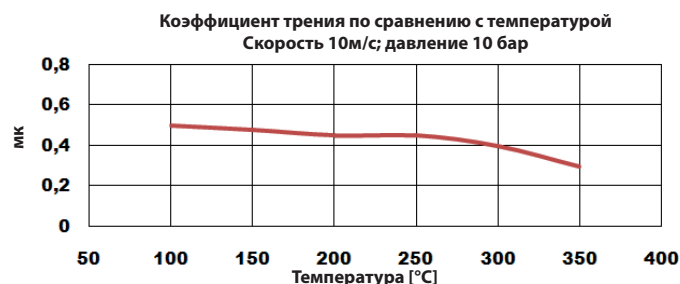
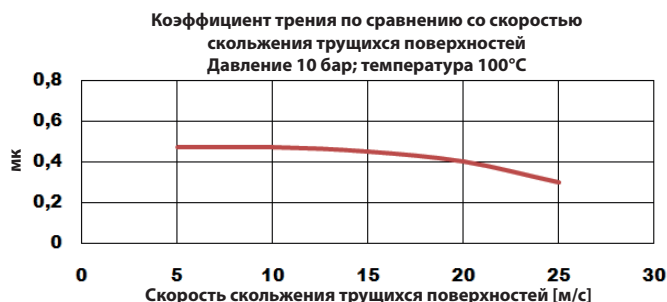
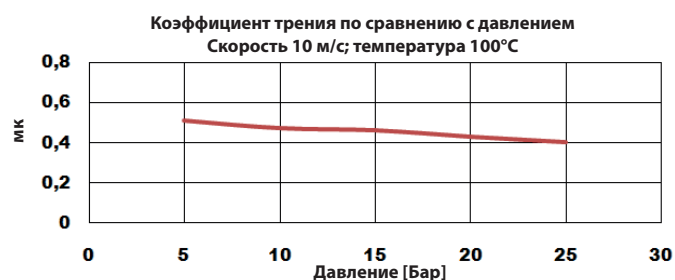
Оборудование дляковки. Зубчатые диски для промышленных устройств. Лебедки и краны для сверхтяжелых грузов. Сверхмощное промышленное машинное оборудование. Блоки для перфорирующих машин. Сегменты колец для использования в машиностроении. Ограничители крутящего момента.

Уровень цен: € € €

Регламент ЕС, касающийся правил регистрации, оценки, санкционирования и ограничения использования химических веществ 1907/2006 – Правила ограничения содержания вредных веществ 2011/65/ЕС: Соответствует

Прочее

Рекомендуемая сопрягаемая поверхность:	Перлитный чугун, твердость HB150-200
Рекомендуемые адгезивы:	Термоотверждающийся клей
Маслоупорный:	Да



Скорость скольжения трущихся поверхностей, температура и давление взаимосвязаны. Изменение каких-либо значений приведет к изменению остальных. Приведенные значения представляют типовые условия, но не являются окончательными предельными значениями для материала.