

Идентификатор материала:
Rble: P. Антич
Редакция: 1
Последнее обновление: 28.01.2019
Производство: Испания

FAG18/15

КОМПАНИЯ SMAGRESTA ЯВЛЯЕТСЯ
ЭКСКЛЮЗИВНЫМ ПРЕДСТАВИТЕЛЕМ
ИСПАНСКОГО ПРОИЗВОДИТЕЛЯ
FRENOS SAULEDA S.A.

FAG18/15 представляет собой зеленый формовочный фрикционный материал. В качестве основы используются фенольные смолы и каучук в качестве связующей системы, фрикционные модификаторы, материал также содержит арамидные волокна и мелкие железные стружки для повышения его прочности, которые помогают урегулировать значение трения, отводя жар от рабочей поверхности. Обладает высокой износостойчивостью и термостойкостью, жесткий материалы с хорошими показателями твердости и механической силы. FAG18/15 полностью отверждаем, подходит для склеивания и клепки.

Данные о материале

Фрикционные характеристики (согласно графику)

Коэффициент трения покоя (15 бар, из упаковки):	0,50±0,05	мк
Коэффициент трения покоя (15 бар, 100°C):	0,45±0,05	мк
Коэффициент трения движения:	см. графики	
Интенсивность износа:	см. графики	
T° снижения эффективности	>450	°C

Физические характеристики

Твердость (DIN53505):	80±5	По Шору D
Относительная плотность (ASTM D792):	2,10±0,10	гр/см ³

Механические характеристики

Рекомендуемые рабочие значения

T° макс. Непрерывная эксплуатация:	400	°C
T° макс. Периодическая эксплуатация:	>450	°C

Тип материала: жесткий материал

Внешний вид / форм-факторы



Области применения

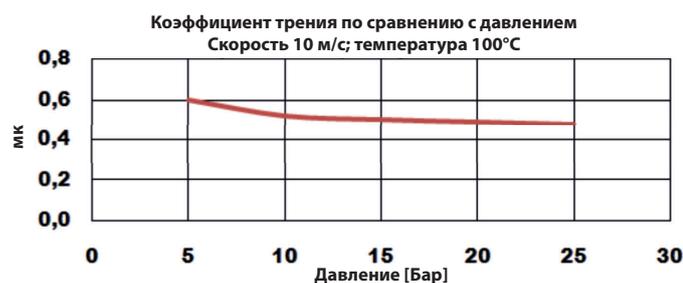
Клещевые тормоза для промышленного применения. Кнопки сцепления. Фрикционные шайбы. Лебедки и краны для сверхтяжелых грузов. Муфты для тяжеловесных транспортных средств. Сверхмощное промышленное машинное оборудование.

Уровень цен: € € €

Регламент ЕС, касающийся правил регистрации, оценки, санкционирования и ограничения использования химических веществ 1907/2006 – Правила ограничения содержания вредных веществ 2011/65/ЕС: Соответствует

Прочее

Рекомендуемая сопрягаемая поверхность:	Перлитный чугун, твердость HB150-200
Рекомендуемые адгезивы:	Термоотверждающийся клей
Маслоупорный:	Да



Скорость скольжения трущихся поверхностей, температура и давление взаимосвязаны. Изменение каких-либо значений приведет к изменению остальных. Приведенные значения представляют типовые условия, но не являются окончательными предельными значениями для материала.